

## Автоматическая линия магнитопорошковой дефектоскопии Super-Line Magna



### Характеристики

- Полностью автоматический режим, на линии проводится непрерывное исследование с помощью ПЗС-камер и блока обработки изображений, полный контроль из оперативно-технического пункта управления, таким образом, ни один работник не находится в инспектируемой зоне.
- Определение продольных, поперечных и угловых дефектов одновременно.
- Высокая скорость проверки, макс. 40 м / мин.
- Выведение картографических данных о координатах дефектов для каждой отдельной секции поверхности заготовки, размер которой составляет 100 мм (продольная) x 20 мм (окружная)

### Использование

Система МРТ (магнитопорошковая дефектоскопия) с автоматической обработкой изображений дефектов



## Спецификация продукта

<b>Основные спецификации</b>	
<b>Тип исследуемой стали</b>	Углеродистая сталь, низколегированная сталь и сортовая сталь
<b>Размер</b>	Квадратная заготовка 100-160 кв.мм (скругление угла 15-25 мм)
<b>Скорость передачи заготовки</b>	Мах. 40 м/мин.
<b>Метод намагничивания</b>	Комбинированное намагничивание катушками магнитных клещей и кольцевым трансформатором
<b>Материал магнитопорошковой дефектоскопии</b>	Флуоресцентная магнитно-порошковая суспензия
<b>Определяемые дефекты</b>	Естественные дефекты поверхностных повреждений (трещины, ужимины и т.д.)
<b>Точность обнаружения</b>	Продольный дефект (трещина): более 0,3 мм (глубина) x 5,0 мм (длина) Поперечный дефект (ужимина) : более 0.3 мм (глубина) x 5.0 мм (диаметр) (Два уровня определения могут быть установлены автоматически)
<b>Цвет маркировочной метки</b>	Поверхность: Белый, Угол: Красный
<b>Размеры маркировки</b>	Приблизительно 15 Ш мм x 100 Д мм
<b>Электропитание</b>	АС 400/440 В±10%, 3-фазный, приблиз. 300 кВА
<b>Воздух</b>	Более 0.4 МПа, 2.0 Нм <sup>3</sup> /мин.
<b>Вода</b>	Техническая вода 50 л/мин.

<b>Основное оборудование</b>	
<b>Оборудование для мойки заготовок</b>	Распылители воды и пневматическая завеса обдувают приблиз. 800 Д x 1200 В x 700 Г мм
<b>Оборудование для распыления суспензии</b>	Распылители суспензии и воздуха равномерно распределяют суспензию на поверхности заготовки
<b>Оборудование для намагничивания</b>	2 набора катушек магнитных клещей и кольцевой трансформатор. Прибл. 1100 Д x 1050 В x 860 Ш мм
<b>ПЗС-камера</b>	Фотоаппарат со сканирующей экспонирующей системой с построчной развёрткой и высоким разрешением 44 Ш x 44 В x 78 Г мм
<b>Блок обработки изображения</b>	Приблиз. 800 Ш x 1100 В x 600 Г мм
<b>УФ свет</b>	Super-Light D-150 высокой интенсивности
<b>Маркировочная машина</b>	Поверхность: M20S Угол: M30S
<b>Баки для подачи и сбора суспензии.</b>	Приблиз. 2000 Д x 1500 В x 1000 Ш мм 2 комплекта баков по 500 л
<b>Смесительный резервуар</b>	Приблиз. 1000 Д x 1200 В x 1000 Ш мм 1 комплект - бак 500 л
<b>Нагнетательный вентилятор</b>	3.75 кВт, АС 200 В, 3-фазный

## Процедура проверки

